

**FICHA DE CERTIFICADO DE PROFESIONALIDAD**
**(FMEH0109) MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA (RD 684/2011, de 13 de mayo)**

**Competencia General:** Realizar los procesos de mecanizado por arranque de viruta, controlando los productos obtenidos y responsabilizándose del mantenimiento de primer nivel de las máquinas y equipos, con criterios de calidad, seguridad y respeto al medio ambiente

Nivel	Cualificación profesional de referencia	Unidades de competencia		Ocupaciones o puestos de trabajo relacionados
2	FME032_2 MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA (RD 295/2004 de 20 de febrero).	UC0089_2	Determinar los procesos de mecanizado por arranque de viruta	<ul style="list-style-type: none"> <li>– 3139.1085 Programadores de máquinas con control numérico, en General</li> <li>– 7323.1231 Preparadores-Ajustadores de máquinas herramientas para trabajar metales, en general</li> <li>– 7323.1091 Operadores de máquinas fresadora con control numérico (metales)</li> <li>– 7323.1044 Operadores de máquina cepilladora-limadora (metales).</li> <li>– 7323.1138 Operadores de máquina rectificadora (metales)</li> <li>– 7323.1147 Operadores de máquina taladradora (metales)</li> <li>– 7323.1192 Operadores de torno con control numérico (metales)</li> <li>– 7323.1213 Operadores torneros-fresadores (fabricación)</li> <li>– 7323.1222 Preparadores-Ajustadores de máquinas herramientas con CNC para trabajar metales.</li> <li>– 7323.1080 Fresador. Programador de máquina herramienta de CNC en planta</li> <li>– 7323.1101 Mandrinador.</li> <li>– Tomero.</li> <li>– Operadores de máquinas herramientas.</li> </ul>
		UC0090_2	Preparar máquinas y sistemas para proceder al mecanizado por arranque de viruta	
		UC0091_2	Mecanizar los productos por arranque de viruta	

**CORRESPONDENCIA CON EL CATÁLOGO MODULAR DE FORMACIÓN PROFESIONAL**

CORRESPONDENCIA CON EL CATÁLOGO MODULAR DE FORMACIÓN PROFESIONAL					Duraciones	
Código	Módulos formativos	Horas	Código	Unidades formativas	Horas	Máx. horas distancia
MF0089_2	Procesos por arranque de viruta	100	UF0876	Especificaciones técnicas en procesos de mecanizado por arranque de viruta	60	40
			UF0991	Cálculo de costes en procesos de mecanizado por arranque de viruta	40	20
MF0090_2	Preparación y programación de máquinas y sistemas de arranque de viruta	260	UF0878	Preparación de máquinas, equipos y herramientas en operaciones de mecanizado por arranque viruta	80	20
			UF0879	Elaboración de programas de CNC para la fabricación de piezas por arranque de viruta	80	20
			UF0880	Procesos auxiliares de fabricación en el mecanizado por arranque de viruta	70	20
			UF0877	Prevención de riesgos laborales y medioambientales en el mecanizado por arranque de viruta	30	10
MF0091_2	Mecanizado por arranque de viruta	210	UF0881	Proceso de mecanización por arranque de viruta	80	20
			UF0882	Comprobación y optimización del programa CNC para el mecanizado por arranque de viruta	70	20
			UF0883	Verificación del producto mecanizado por arranque de viruta	30	10
			UF0877	Prevención de riesgos laborales y medioambientales en el mecanizado por arranque de viruta	30	10
MP0182	Prácticas profesionales no laborales	80			80	
Duración total del certificado de profesionalidad					620	180

CRITERIOS DE ACCESO Y CONDICIONES				PRESCRIPCIONES DE LOS FORMADORES O FORMADORAS		
				Acreditación requerida	Experiencia profesional requerida	
					Con acreditación	Sin acreditación
MF0089_2	Deberá cumplir alguno de los requisitos siguientes: – Estar en posesión del título de Graduado en Educación Secundaria Obligatoria – Estar en posesión de algún certificado de profesionalidad de nivel 2. – Estar en posesión de un certificado de profesionalidad de nivel 1 de la misma familia y área profesional – Cumplir el requisito académico de acceso a los ciclos formativos de grado medio o haber superado las correspondientes pruebas de acceso a ciclos de grado medio – Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años Tener, de acuerdo con la normativa que se establezca, los conocimientos formativos o profesionales suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación	UF0876		<ul style="list-style-type: none"> <li>Licenciado, ingeniero, arquitecto o el título de grado correspondiente u otros títulos equivalentes.</li> <li>Diplomado, ingeniero técnico, arquitecto técnico o el título de grado correspondiente u otros títulos equivalentes</li> <li>Técnico Superior en la familia de Fabricación Mecánica</li> <li>Certificados de profesionalidad de nivel 3 del área profesional Operaciones mecánicas de la familia profesional de Fabricación Mecánica</li> </ul>	2 Años	4 años
		UF0991				
MF0090_2		UF0878			2 Año	4 años
		UF0879				
		UF0880				
		UF0877				
MF0091_2		UF0081				
		UF0082				
		UF0083			2 Año	4 años
		UF0877				
				Competencia docente de acuerdo con la regulación que se establezca		

ESPACIO FORMATIVO	Superficie m2 15 alumnos	Superficie m2 25 alumnos
Aula de gestión	45	60
Taller de mecánica para el mecanizado por arranque de viruta	150	200

<b>CERTIFICADO DE PROFESIONALIDAD QUE DEROGA</b>	Real Decreto 2065/95, de 22 de diciembre por el que se establece el certificado de profesionalidad de la ocupación de Tornero-fresador
<b>CERTIFICADOS DE PROFESIONALIDAD EQUIVALENTES</b>	“Tornero-fresador” y “Mecanizado por arranque de viruta”