

PROGRAMACIÓN Y MECANIZADO CON CNC HEIDENHAIN

OBJETIVOS:

Profundizar en programaciones y funciones especiales, viendo los siguientes campos: Las funciones preparatorias de una fresadora C.N.C así como la estructura de un programa./ Programación de un movimiento lineal, planeado, chaflán y redondeo utilizando coordenadas absolutas e incrementales. / Programación de arcos utilizando coordenadas cartesianas, polares y círculos tangentes./ Programación de islas circulares, rectangulares, creación de lábeles e imagen espejo, optimizando el tiempo de programación./ Programación ciclos de taladrado y roscado./ Optimización de los tiempos de programación utilizando los ciclos fijos de cajas circulares, rectangulares y traslados de origen./ Programación de ranuras circulares y giros de coordenadas./ Programación con ciclos SL.

-Profundizar en la comprobación de que el producto fabricado cumple las características indicadas en los documentos técnicos, en condiciones de seguridad y calidad. Utilizando los instrumentos de medición oportunos.

-Comprender la estructura de las máquinas, conociendo los decalajes de origen, cero pieza así como los cálculos de las condiciones de corte.

CONTENIDOS:

- Funciones preparatorias de máquina y programación en fresadora.
- Funciones movimiento lineal, chaflán y redondeo.
- Arco: Coordenadas cartesianas, polares y círculo tangente.
- Islas circulares, rectangulares, creación de label e imagen espejo.
- Ciclos de taladrado y roscado en fresadora.
- Cajas circulares, rectangulares y traslado de origen.
- Ranuras circulares y giros de coordenadas.
- Ciclos SL.